

"Leading the way", MILE dopo MILE

Quando la ribobinatrice MILE 7.1 fu lanciata sul mercato alla fine dell'ottobre 2009 dalla Fabio Perini S.p.A., molti pensarono che si trattasse semplicemente dell'ennesima ribobinatrice, ma non quelli che hanno occhio per l'efficienza, la produttività e la facilità d'uso. E, a giudicare dalle vendite record di questa ribobinatrice, pare che ci siano tanti trasformatori che apprezzano queste caratteristiche.

Perini Journal

Il concetto MILE è stato messo a punto per i trasformatori che non avevano bisogno dell'ampia fine-stra operativa offerta dalla tecnologia TIME, che è necessaria in particolare quando si devono convertire prodotti a bassa densità, ma che richiedevano comunque una ribobinatrice ad avvolgimento periferico ad alta produttività e perfetta qualità di prodotto. MILE 7.1 è la prima ribobinatrice in questo segmento di mercato, e quelle già installate dimostrano che le aziende di converting sono soddisfatte dei risultati ottenuti con questa macchina.

MA QUALI SONO LE CARATTERISTICHE PRINCIPALI CHE FANNO DI MILE 7.1 LA MACCHINA IDEALE PER MOLTE AZIENDE DI CONVERTING IN TUTTO IL MONDO? Se analizziamo il mercato internazionale del tissue, vediamo che negli ultimi anni questo è cambiato enormemente, con la crescita di marche retail, il consolidamento di molti produttori di tissue e la comparsa di nuovi attori, per citare soltanto alcune di queste novità. Questo ha reso il processo di trasformazione ancora più importante: quando molti operatori hanno le stesse macchine per il tissue, che si tratti di una tradizionale Crescent Former o di una TAD, è nel converting che si aumenta il valore del prodotto finale. La morbidezza e il volume fino alla goffratura, l'estetica e la stampa, dalla comodità d'uso all'imballaggio, sono stati soltanto alcuni dei trend che si sono succeduti in diversi livelli sui vari mercati. Ma c'è un trend in comune per tutti i mercati: la necessità di efficienza.

LE LINEE DI CONVERTING DEVONO ESSERE EFFICIENTI PER POTER GARANTIRE UN ADEGUATO RITORNO SUGLI INVESTIMENTI E RIDURRE I COSTI DI TRASFORMAZIONE, a partire dalla ribobinatrice. È per questo motivo che è stato introdotto il concetto MILE. La famiglia di ribobinatrici Sincro, di gran lunga la tecnologia di ribobinatrici più venduta nel mondo, con oltre 650 ribobinatrici in funzione, è stata tuttavia una sfida dura da battere: come poter realizzare una ribobinatrice che fosse ancora più efficiente di queste ribobinatrici così ampiamente apprezzate in tutto il mondo?

La domanda è stata posta a chiunque potesse contribuire all'opera con i propri anni di esperienza: dai tecnici di manutenzione qualificati della Fabio Perini S.p.A., che raccolgono il feedback dei clienti da ogni parte del mondo, all'ufficio vendite e alla rete commerciale mondiale dell'azienda, che capiscono le esigenze dei trasformatori, e agli ingegneri di Ricerca, Sviluppo e Produzione, con il loro know-how tecnico.

MILE 7.1 è la prima risposta a questo compito. E, a giudicare dalle prime reazioni del mercato, sembra che sia stata una scelta vincente. Esaminiamo quali sono le ragioni di questo successo.

PRIMA DI TUTTO, QUESTA RIBOBINATRICE È IN GRADO DI RAGGIUNGERE PRESTAZIONI IN TERMINI DI VELOCITÀ LINEARE E LOG AL MINUTO CHE LE ALTRE RIBOBINATRICI PRESENTI SUL MERCATO POSSONO PROMETTERE SOLO A PAROLE. E, oggi, nel duro mondo della produzione di rotoli di carta igienica e asciugatutto, ogni rotolo conta. MILE 7.1 si è inoltre confermata come una ribobinatrice facile da usare per l'operatore, in quanto i relativi processi sono tutti precisi e affidabili nel tempo, dall'inserimento anima, che posiziona la linea di colla sempre allo stesso angolo, al consolidato sistema di scambio Sincro, che trasferisce positivamente la carta sull'anima senza utilizzare sistemi meno stabili, come getti d'aria, vuoto o altri metodi.

Ciò significa che ogni scambio sarà a prova di errori e ripetibile giorno dopo giorno, rendendo MILE 7.1 una ribobina-

trice estremamente efficiente ed affidabile, che produce rotoli di qualità ottima costantemente. Nello stesso tempo, non si è scesi a compromessi sulla flessibilità del prodotto: tutti i parametri prodotto possono essere variati all'istante e tutti i processi conservano la stessa ampia finestra operativa di prima.

Ad esempio, la ribobinatrice può lavorare con perforazioni a bassa o alta tensione, in quanto il sistema di scambio con tecnologia Sincro garantisce una rottura positiva della carta esattamente sulla perforazione richiesta.
web at the exact perforation requested.

INOLTRE, LA MANUTENZIONE È NOTEVOLMENTE RIDOTTA, in quanto la precisione dei sistemi permette un uso pulito, senza contaminazione di colla sulla macchina e senza la necessità di avvolgere rotoli con fori o sistemi a vuoto che possono intasarsi e richiedono una pulizia costante.

E una minore manutenzione significa minori tempi morti, che a loro volta significano maggiore efficienza.

Questo è estremamente importante, perché una produzione efficiente è un must per affrontare il mercato altamente competitivo di oggi.

Il notevole interesse dimostrato dai trasformatori da quando la macchina è stata lanciata sul mercato testimoniano che MILE è un concetto vincente, rafforzando così la posizione di leadership di Fabio Perini S.p.A. nella fornitura di ribobinatrici ad avvolgimento periferico, con oltre quaranta anni di esperienza nell'offrire soluzioni per converter per carta igienica, asciugatutto e prodotti fuori casa in tutto il mondo.

Un'altra MILEstone nel converting del tissue! •

